

## Einbauanleitung Buchse zur Verwendung eines Ets/Px Lagers in der Lima-Seite Smallframe

Den Lagersitz in der Motorgehäusehälfte gründlich mit Bremsenreiniger etc. reinigen. Die Zylinderstehbolzen an der Motorhälfte am besten entfernen, damit man später Platz für die Bohrmaschine hat –da die Schmierbohrung am Gehäuse durch die Buchse verlängert werden muss



Den Lagersitz / Motorhälfte mittels Heißluftfön oder Brenner (VORSICHT!) auf ca. 80°C erhitzen – die Buchse vor Einsatz in ein Gefrierfach legen oder mit Kältespray herunterkühlen.. Vor dem Einsetzen die Buchse gründlich trocken (oft bildet sich Kondens auf der Oberfläche) und auf Sauberkeit achten.

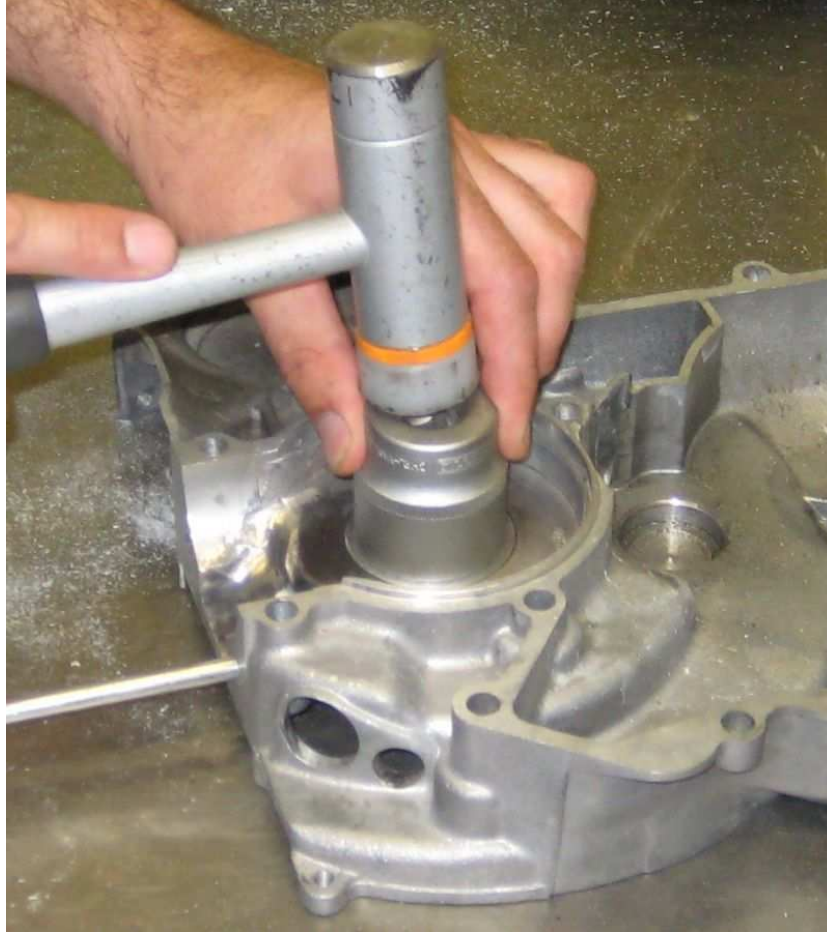


Buchse außen, Lagersitz im Gehäuse innen, dünn mit Loctite Welle/Nabe einsmieren. Die Plane Fläche der Buchse muss wie im Bild nach oben zeigen



Wichtig: Keine Zeit verlieren ! Die Buchse ansetzen und SOFORT einpressen/einschlagen.  
Wartet man zu lange, gleichen sich die Temperaturen an und die Buchse sitzt u. U.  
bombenfest!

Einpressen/Einschlagen der Buchse: Auf keinen Fall verkanten, die Kraft also zentrisch einleiten. Verkantet die Buchse oder es dauert zu lange bis die Buchse eingepresst ist, ist die Buchse SCHROTT.. Kunststoffhammer oder aber eine Presse verwenden.





Der Buchsenbund muss bündig an der Motorfläche anliegen.

Nun geht es ans Bohren.durch die Sickerbohrung. Bitte einen passenden Bohrer nehmen (nach dem Durchmesser der vorhandenen Bohrung richten) und möglichst gerade durch die Sickerbohrung die Buchse anbohren.



Das sieht schon gut aus – reicht aber leider noch nicht – die Bohrung sollte etwas mehr in den Simmeringsitz gehen. Indem man die Bohrmaschine etwas schräg hält (vorsichtig!) kann man das verbessern



Nun noch das Lager einsetzen wie gewöhnlich. Aufgrund der Passungsauswahl geht das Lager schwer, sollte aber auszuwechseln sein ohne das sich die Buchse löst. Damit sich die Buchse nicht verdrehen kann, ist die Passung ins Gehäuse sehr stramm gewählt, denn wenn die Sickerbohrung verschlossen ist, verliert der Wellendichtring und Das Lager die Schmierung!